www.fsh-welding.ca



Soudotec **M8221** CC+ | **ACIER ALLIÉ**

## DESCRIPTION

**Fil plein cuivré** GMAW (MIG) **moyennement allié** pour **l'assemblage** des aciers à moyenne teneur de carbone, des aciers faiblement alliés et des aciers à grains fins à haute limite élastique.

## CARACTÉRISTIQUES

- **Excellentes caractéristiques mécaniques**
- Dépôt résistant à la fissuration
- Dépôt pouvant se couper au chalumeau
- Excellente soudabilité en positions

## APPLICATIONS

**Spécialement conçu pour joindre et réparer les scies à ruban dans les moulins à scies ou autres secteurs connexes.** Aussi adapté pour les aciers de type Jalloy, 4130, 4140, 4340,T1,HY-90, SPS 245, CHT 360, SS-100, 400, 500, Scandia 100-200-300-400 Brinell, etc. Tuyaux, plaques, pièces d'équipement lourd, équipement de construction et équipement minier tel que lames, godets, bras télescopiques, grues, flèches de grues et pelles, etc.

## MODE D'EMPLOI

Bien nettoyer la région du joint de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Si nécessaire, chanfreiner les fissures avec **Soudotec 212 SP ou Soudotec G12**. Sur pièce épaisse un préchauffage est recommandé. Laisser la pièce refroidir lentement. Meuler la soudure au besoin. Un post-chauffage à 670ºC (1240ºF) est recommandé lors du soudage de scies à ruban.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| | |
|---|---|
| Charge de rupture : | 690 MPa (100 000 lb/po$^2$) |
| Limite élastique : | 517 MPa (75 000 lb/po$^2$) |
| Allongement : | 23 % |
| Résilience (Charpy V) : | 80 J à +20°C |

## PARAMÈTRES DE SOUDAGE

| | | |
|---|---|---|
| Gaz : | 100 % $CO_2$ ou Mélange Argon / $CO_2$ | |
| Diamètre : | .045'' (1.2 mm) | .030'' (0.8 mm) |
| Ampérage : | 140 – 210 A | 100 – 160 A |
| Voltage : | 23 – 29 V | 16 – 20 V |
| L.T. (stick-out) : | 3/8'' – 3/4'' | 3/8'' – 3/4'' |
| Débit gaz (p.c.h) : | 20 – 25 | 20 – 25 |
| Emballage : | Bobine de 5 kg ou 15 kg | |

Rév. : 13_06

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*

FSH WELDING Canada
Membre de / Member of FSH WELDING GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl),Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339